

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Stonclad UT é um sistema de argamassa de poliuretano de quatro componentes, denso e rico em líquidos, auto primário, texturizado, e de aplicação com talocha dentada. O Sistema consiste num aglutinante de uretano-ureia, pigmentos e agregados de quartzo graduados.

O Stonclad UT é um sistema nominal de 6 mm. O Stonclad UT é uma argamassa com elevada resistência a impactos, apresentando uma excelentes características de resistência térmica, química à abrasão e ao choque térmico, tornando-o ideal para a indústria alimentar e de bebidas, bem como quaisquer outras aplicações que requeiram tais características.

OPÇÕES DO SISTEMA

Rodapé

Para uma vedação integral na junção entre o pavimento e a parede, estão disponíveis rodapés de diferentes alturas.

Texturas

Para que possa encontrar o equilíbrio necessário entre limpeza e resistência ao deslizamento, o Stonclad UT oferece dois níveis de textura. A textura é especificada como leve ou média.

Impermeabilização

Quando todo o sistema deva ser impermeável, deve ser usado o sistema de membrana Stonproof ME7 da Stonhard, incluindo Textura # 3 projectada até à saturação, devendo ser estritamente seguidas as instruções de aplicação

Tratamento De Fissuras

Sempre que for necessário o tratamento de fissuras no substrato, deve ser usado o sistema Stonhard Stonproof CT5 ou RH7, incluindo Textura # 3 projectada até à saturação, devendo ser estritamente seguidas as instruções de aplicação

EMBALAGEM

O Stonclad UT é embalado em unidades para permitir o seu fácil manuseio. Cada unidade é composta por:

Argamassa

2 caixas, cada uma contendo:

- 4 sacos de alumínio de Isocianato
- 4 sacos de Poliol

8 sacos individuais de agregados Parte C-1

Pigmento

0.67 embalagens contendo:

- 12 sacos pacotes de pigmento em pó Parte C-2

Aspersão

2 sacos individuais de agregados de aspersão para sistemas de textura leve

2 sacos individuais de agregados de aspersão para sistemas de textura média

Stonseal UT7

1 embalagem contendo:

- 4 sacos de isocianato
- 4 sacos de poliol

CERTIFICAÇÃO LEED DA USGBC

O Stonclad UT cumpre os requisitos de certificação LEED;

- MR Crédito 1 - Reutilização de Edifícios
- MR Crédito 2 - Gestão de Resíduos de Construção
- MR Crédito 6 - Materiais Rapidamente Renováveis
- IEQ Crédito 4 - Materiais de Baixa Emissão
- Teor de VOC do sistema total <100 g/l

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistência à Compressão (ASTM C-579)	50 N/mm ² após 7 dias
Resistência à Tração (ASTM C-307)	7 N/mm ²
Resistência à Flexão (ASTM C-580)	17 N/mm ²
Módulos de Elasticidade (ASTM C-580)	1.7 x 10 ⁴ N/mm ²
Dureza (ASTM D-2240, Shore D)	80 a 84
Resistência ao impacto (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Resistência à abrasão (ASTM D-4060, CS17)	0,03 gm *
Inflamabilidade (ASTM E-648)	Classe I
Coefficiente Térmico de Expansão Linear (ASTM C-531)	1,1 x 10 ⁻² mm/m °C
Absorção de Água (ASTM C-413)	<1 %
Teor de VOC (ASTM D-2369, método E)	Argamassa UT - 7g/L Stonseal UT7 - 20g/L
Tempo de cura (@ 25°C)	6 horas para o tráfego pedestre 24 horas para operações normais

* Amostras de teste finalizadas com uma demão de revestimento de uretano com elevado teor de sólidos

Nota: As propriedades físicas referidas acima foram medidas de acordo com os padrões referenciados. Foram usadas amostras do sistema de pavimento real, incluindo aglutinante e enchimento como amostras de teste. Toda a preparação das amostras e testes são realizados em ambiente de laboratório, os valores obtidos em materiais aplicados em obra podem variar, e determinados métodos de teste só podem ser realizados em testes feitos em laboratório.

COBERTURA

Cada unidade de Stonclad UT cobrirá aproximadamente 17.6 m² de superfície com uma espessura nominal de 6 mm.

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Armazenar todos os componentes do Stonclad UT a uma temperatura entre os 16°e os 30°C em local seco. Evitar o calor excessivo e não congelar. A validade dos líquidos é de um ano; o C-1 tem um prazo de validade de 6 meses quando mantido na embalagem original, por abrir.

COR

O Stonclad UT está disponível em 12 cores standard. Consulte o catálogo de cores Stonclad. Poderão existir variações de cor, no caso de a superfície do Stonclad UT não ser revestida com um revestimento pigmentado. Por favor entre em contacto com o seu representante local da Stonhard ou com o Serviço Técnico se tiver qualquer questão.

SUPORTE

O Stonclad UT, utilizado com o primário adequado, é indicado para aplicação sobre betão, madeira, mosaico, metal ou grout Stonset TG6 da Stonhard. Para questões relativas a outros possíveis substratos ou um primário apropriado, entre em contacto com o representante local da Stonhard ou com o Serviço Técnico.

Nota: O Stonclad UT é indicado para aplicação sobre betão novo/fresco. O betão deverá ter pelo menos 5 dias de instalação, deve estar seco e ter robustez suficiente para suportar preparação mecânica.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Uma preparação apropriada é fundamental para garantir uma adesão adequada e um bom desempenho do sistema. O suporte deve estar seco e deve ser devidamente preparado utilizando métodos mecânicos. Quaisquer questões relacionadas com a preparação do suporte devem ser encaminhadas para o representante local da Stonhard ou para o Serviço Técnico.

UTILIZAÇÃO DE PRIMÁRIO

O Stonclad UT é uma argamassa auto primária. Não é necessário qualquer primário adicional.

MISTURA

- Uma mistura adequada é fundamental para que o produto exiba as propriedades de aplicação adequadas, as propriedades de cura e as propriedades físicas finais.
- Mistura mecânica utilizando um misturador JB Blender (ou misturador de balde equivalente de 20 litros) ou um misturador de argamassa maior (por exemplo, um misturador Bough 3 Batch).
- Consulte as Instruções Stonclad UT para mais detalhes.

APLICAÇÃO

- O material deve ser aplicado imediatamente após a mistura.
- Use um doseador adequado para distribuir o Stonclad UT no pavimento.
- Use talochas de acabamento em aço para compactar e suavizar a superfície do material com a espessura necessária.
- Os agregados de textura devem ser então projectados sobre a argamassa húmida.
- Após a cura da argamassa, remova o excesso de agregados projectados.
- Deixe a argamassa curar 6 a 8 horas e em seguida aplique o revestimento de acabamento.
- Podem ser encontradas Instruções detalhadas de aplicação nas Instruções Stonclad UT.

NOTAS


- Os procedimentos de manutenção do sistema de pavimento durante as operações são descritos no Guia de Utilização e Conservação do Revestimento.
- Informações específicas sobre resistência química estão disponíveis no Guia de Resistência Química Stonclad. Se for utilizado um revestimento de acabamento sobre a superfície do Stonclad UT consulte a folha de dados do produto para obter detalhes sobre a resistência química do revestimento utilizado.
- O Stonclad UT Parte C-I contém Cimento Portland e partículas de sílica. É necessária a utilização de uma máscara/respirador de pó/partículas aprovada pela NIOSH durante a mistura. Usar apenas com ventilação adequada.
- As Fichas de Dados de Segurança da Stonclad UT estão disponíveis on-line em www.stoncor-europe.com no menu Produtos ou mediante solicitação.
- Uma equipa de engenheiros do serviço técnico está disponível para auxiliar a instalação ou para responder a questões especificamente relacionadas com os produtos Stonhard.
- Os pedidos de acesso a documentação podem ser feitos através dos representantes de vendas locais, ou escritórios da Stonhard localizados em todo o mundo.
- A aparência de todos os sistemas de pavimento, paredes e revestimentos anticorrosivos mudará com o tempo devido ao desgaste normal, à abrasão, ao tráfego e à limpeza. Geralmente, os revesti-

mentos de alto brilho estão sujeitos a uma redução no brilho, enquanto os revestimentos de acabamento mate poderão aumentar o nível de brilho sob condições operacionais normais.

- A textura das superfícies de pisos resinosos pode alterar com o decorrer do tempo como resultado de desgaste e dos contaminantes da superfície. As superfícies devem ser limpas regularmente e profundamente para garantir a não formação de contaminantes. As superfícies devem ser inspeccionadas periodicamente para garantir que estão a funcionar conforme o esperado, e podem exigir manutenção para melhorar a tração, para garantir que continuam a cumprir com as expectativas para a área e condições de uso específicas.

MARCAÇÃO CE

A Norma Europeia harmonizada EN 13813 "Revestimentos para betonilhas e pavimentos – Materiais – Propriedades e requisitos" especifica os requisitos para os materiais dos revestimentos destinados a pavimentos em interiores. Os sistemas de Pavimentos e Revestimentos para Pavimentos à base de resina, encontram-se abrangidos por esta especificação e necessitam de ter marcação CE, de acordo com o Anexo **ZA, Tabela ZA.1.5 e 3.2** e cumprir os requisitos do mandato do Regulamento de Produtos de Construção no. 305/2011


	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles , Bélgica	
13	
DOP-2013.01.00 7	
EN 13813 SR-AR 1.0 -B2.0-IR18	
Sistema de revestimento de resina sintética para uso interno em edifícios (sistema de acordo com a folha de dados do produto)	
Reacção ao fogo:	B _{fl} -S ₁
Libertação de substâncias corrosivas	SR
Resistência ao desgaste:	AR1.0
Força de adesão testada através de ensaio de tração:	> B2.0
Resistência ao impacto:	IR18
Resistência química:	GRQ *
* GRQ: veja o Guia de Resistência Química Stonhard	

MARCAÇÃO CE

A norma europeia harmonizada EN 1504-2 “Produtos e sistemas para a protecção e reparação de estruturas de betão - Definições, requisitos, controlo de qualidade e avaliação de conformidade - Parte 2: Sistemas de protecção de superfície para betão” fornece especificações para produtos e sistemas baseados nos métodos “impregnação hidrofóbica”, “impregnação” e “revestimento” para os vários princípios apresentados na EN 1504-9.

Os produtos que se enquadram nesta especificação devem ter a marcação CE de acordo com o Anexo ZA. I, Tabelas ZA I a ZA I g de acordo com o âmbito e as cláusulas relevantes indicadas, e cumprir os requisitos do mandato do Regulamento de Produtos de Construção no. 305/2011

Para sistemas de pavimento não dedicados a proteger ou restabelecer a integridade de uma estrutura de cimento, aplica-se a EN 13813. Os produtos utilizados de acordo com a norma EN 1504-2 como sistemas de pavimento com cargas mecânicas devem também cumprir a norma EN 13813. As classes de desempenho de acordo com a norma estão indicadas abaixo. Para os resultados de desempenho específicos do produto para os testes específicos, consulte os valores acima nas Informações do Produto.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles , Bélgica	
13	
DOP-2013. 01-007	
EN 1504-2 Produto de protecção de superfície	
Resistência Física / Revestimento de Melhoramento de Superfícies	
Reacção ao Fogo:	B _{fl} -S ¹
Absorção capilar e permeabilidade à água:	$W_{24} < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Resistência ao Impacto:	Classe II
Força de adesão testada através de ensaio de tração:	$> 2,0 \text{ N/mm}^2$
Resistência à abrasão:	$< 3000 \text{ mg}^*$
* Testado em combinação com uma camada de revestimento protector	

IMPORTANTE:

A Stonhard acredita que a informação aqui contida seja verdadeira e precisa a partir da data da publicação. A Stonhard não dá garantia, expressa ou implícita, baseada nesta literatura e não assume responsabilidade por danos consequentes ou incidentais do uso destes produtos ou sistemas descritos, incluindo qualquer garantia de comercialização ou de adequabilidade. A informação aqui contida é apenas para avaliação. Além disso, reservamo-nos o direito de modificar e alterar produtos ou literatura a qualquer momento e sem aviso prévio.

Rev. 1/17
© 2017 Stonhard



STONHARD
www.stoncor-europe.com

Escritórios Europeus:

Bélgica +32 674 93 710
França +33 160 064 419
Polónia +48 422 112 768

Espanha +34 933 623 785
Portugal +351 227 535 642
Reino Unido +44 125 63 36 600
Europa de Leste +48 422 112 768

Alemanha +49 240 541 740
Países Baixos +31 165 585 200
Itália +39 022 53 751