

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Stonclad GS é um sistema de argamassa de epóxi atalochada, de quatro componentes. O sistema consiste em resina epóxi, agente de cura de amina, e agregados seleccionados, graduados e pigmentados. O Stonclad GS pode ser aplicado numa espessura de 3 mm a 6 mm, dependendo dos requisitos da aplicação. Com a cura do Stonclad GS obtém-se uma argamassa extremamente dura e resistente a impactos, que apresenta uma excelente resistência à abrasão, ao desgaste e a produtos químicos, e que pode ser utilizada em qualquer local onde seja necessária uma argamassa epóxi.

### OPÇÕES DO SISTEMA

#### Revestimentos

Para melhorar a facilidade de limpeza e aumentar a resistência aos danos causados pela abrasão e por derrames químicos, são recomendados os seguintes revestimentos: Stonkote GS4 e Stonkote HT4. Estão disponíveis outras opções de revestimento. Por favor entre em contacto com o seu representante local da Stonhard ou com o Serviço Técnico para requisitos específicos.

#### Impermeabilização

Quando todo o sistema deva ser impermeável, deve ser usado o sistema de membrana Stonproof ME7 da Stonhard, cumprindo estritamente as instruções de aplicação.

#### Rodapé

Para uma vedação integral na junção entre o pavimento e a parede, estão disponíveis rodapés de diferentes alturas, por favor entre em contacto com o seu representante local da Stonhard ou com o Serviço Técnico para mais detalhes.

### EMBALAGEM

O Stonclad GS é embalado em unidades para permitir o seu fácil manuseio. Cada unidade é composta por:

2 caixas, cada uma contendo:

6 sacos de alumínio de Amina

6 sacos de polietileno de Resina

12 sacos individuais de Agregados Parte C-1

2 embalagens, cada uma contendo:

6 sacos de pigmento Parte C-2

### COBERTURA

Cada unidade de Stonclad GS cobrirá aproximadamente 18.6 m<sup>2</sup> de superfície com uma espessura nominal de 6 mm.

### COR

O Stonclad GS está disponível em 12 cores standard. Consulte o catálogo de cores Stonclad. Poderão existir variações de cor, no caso de a superfície do Stonclad GS não ser revestida com um revestimento pigmentado. Por favor entre em contato com o seu representante local da Stonhard ou com o Serviço Técnico se tiver qualquer questão.

### CERTIFICAÇÃO LEED DA USGBC

O Stonclad GS cumpre os requisitos da certificação LEED;

- MR Crédito 1 - Reutilização de Edifícios
- MR Crédito 2 - Gestão de Resíduos de Construção
- IEQ Crédito 4 - Materiais de Baixa Emissão
- Teor de VOC do sistema total <100 g/l

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistência à Compressão (ASTM C-579)	69 N/mm <sup>2</sup> após 7 dias
Resistência à Tração (ASTM C-307)	12 N/mm <sup>2</sup>
Resistência à Flexão (ASTM C-580)	28 N/mm <sup>2</sup>
Módulo de Elasticidade (ASTM C-580)	14 KN/mm <sup>2</sup>
Dureza (ASTM D-2240, Shore D)	85 to 90
Resistência ao Impacto (ASTM D-2794)	>18 Nm
Resistência à Abrasão (ASTM D-4060, CS-17)	0.1 gm*
Inflamabilidade (ASTM E-648)	Class I
Coefficiente Térmico de Expansão Linear (ASTM C-531)	1.5 x 10 <sup>-2</sup> mm/m°C
Absorção de Água (ASTM C-413)	0.2%
Teor de VOC (ASTM D-2369, Método E)	4 g/l
Tempo de Cura (a 25°C)	24 horas para operações normais

\* Amostras de teste finalizadas com uma demão de revestimento de epóxi com elevado teor de sólidos

**Nota:** As propriedades físicas referidas acima foram medidas de acordo com os padrões referenciados. Foram usadas amostras do sistema de pavimento real, incluindo aglutinante e enchimento como amostras de teste. Toda a preparação das amostras e testes são realizados em ambiente de laboratório, os valores obtidos em materiais aplicados em obra podem variar, e determinados métodos de teste só podem ser realizados em testes feitos em laboratório.

### CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Armazenar todos os componentes do STONBLEND GSI a uma temperatura entre os 16° e os 30°C em local seco. Evitar o calor excessivo e não congelar. O prazo de validade é de 3 anos, quando mantido na embalagem original, por abrir.

### SUPORTE

O Stonclad GS, utilizado com o primário adequado, é indicado para aplicação sobre betão, madeira, mosaico, metal ou grout Stonhard. Para questões relativas a outros possíveis substratos ou um primário apropriado, entre em contato com o representante local da Stonhard ou com o Serviço Técnico.

## PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Uma preparação apropriada é fundamental para garantir uma adesão adequada e um bom desempenho do sistema. O suporte deve estar seco e deve ser devidamente preparado utilizando métodos mecânicos. Quaisquer questões relacionadas com a preparação do suporte devem ser encaminhadas para o representante local da Stonhard ou para o Serviço Técnico.

## UTILIZAÇÃO DO PRIMÁRIO

A utilização do primário Standard Primer é necessária para todas as aplicações do Stonclad GS sobre todos os substratos, excepto sobre Grout Stonhard, nesse caso deverá usar-se o primário Stonset Primer. Por favor, consulte a folha de dados do produto relativa ao Primário apropriado para mais detalhes.

## MISTURA

- Uma mistura adequada é fundamental para que o produto exiba as propriedades de aplicação adequadas, as propriedades de cura e as propriedades físicas finais.
- Mistura mecânica utilizando misturador JB Blender (ou misturador de balde equivalente, de 20 litros) ou um misturador de argamassa maior (por exemplo, um misturador Bough 3 Batch).
- Consulte as Instruções Stonclad GS para mais detalhes.

## APLICAÇÃO

- NÃO tente instalar o material se a temperatura dos componentes do Stonclad GS e do suporte não estiverem entre os 16 e os 30°C. O tempo de cura e as propriedades de aplicação do material são severamente afectados por temperaturas que não se encontrem nestes limites.
- O material deve ser aplicado imediatamente após a mistura.
- Use um doseador adequado para distribuir o Stonclad GS no pavimento.
- Use talochas de acabamento em aço para compactar e suavizar a superfície do material com a espessura necessária.
- Podem ser encontradas Instruções detalhadas de aplicação nas Instruções Stonclad GS.

## NOTAS

- Os procedimentos de manutenção do sistema de pavimento durante as operações são descritos no Guia de Utilização e Conservação do Revestimento.
- Informações específicas sobre resistência química estão disponíveis no Guia de Resistência Química Stonclad.
- Se for utilizado um revestimento de acabamento sobre a superfície do Stonclad GS, consulte a folha de dados do produto para obter detalhes sobre a resistência química do revestimento utilizado.
- As Fichas de Dados de Segurança do Stonclad GS estão disponíveis on-line em [www.stoncor-europe.com](http://www.stoncor-europe.com), no menu Produtos ou mediante solicitação.
- Uma equipa de engenheiros do serviço técnico está disponível para auxiliar a instalação ou para responder a questões especificamente relacionadas com os produtos Stonhard.
- Os pedidos de acesso a documentação podem ser feitos através dos representantes de vendas locais, ou escritórios da Stonhard localizados em todo o mundo.
- A aparência de todos os sistemas de pavimento, paredes e revestimentos anticorrosivos mudará com o tempo devido ao desgaste normal, à abrasão, ao tráfego e à limpeza. Geralmente, os revestimentos de alto brilho estão sujeitos a uma redução no brilho, enquanto os revestimentos de acabamento mate poderão aumentar o nível de brilho sob condições operacionais normais.
- A textura das superfícies de pisos resinosos pode alterar com o decorrer do tempo como resultado de desgaste e dos contaminantes da superfície. As superfícies devem ser limpas regularmente e profundamente para garantir a não formação de contaminantes. As superfícies devem ser inspecionadas periodicamente para garantir que estão a funcionar conforme o esperado, e podem exigir manutenção para melhorar a tração, para garantir que continuam a cumprir com as expectativas para a área e condições de uso específicas.

## MARCAÇÃO CE

A Norma Europeia harmonizada EN 13813 “Revestimentos para betonilhas e pavimentos – Materiais – Propriedades e requisitos” especifica os requisitos para os materiais dos revestimentos destinados a pavimentos em interiores. Os sistemas de Pavimentos e Revestimentos para Pavimentos à base de resina, encontram-se abrangidos por esta especificação e necessitam de ter marcação CE, de acordo com o Anexo ZA, **Tabela ZA.1.5 e 3.2** e cumprir os requisitos do mandato do Regulamento de Produtos de Construção no. 305/2011

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Bélgica	
08	
DOP-2013.01.001	
EN 13813 SR-B2.0-IR18-AR1.0	
Sistema de revestimento de resina sintética para uso interno em edifícios (sistema de acordo com a Folha de Dados do Produto)	
Reação ao fogo:	B <sub>fl</sub> -S <sup>1</sup>
Libertação de substâncias corrosivas:	SR
Força de adesão testada através de ensaio de tração:	> B2.0
Resistência ao impacto:	IR18
Resistência ao desgaste:	AR1.0
Resistência química:	GRQ*
* GRQ: consulte o Guia de Resistência Química Stonhard	

## MARCAÇÃO CE

A norma europeia harmonizada EN 1504-2 “Produtos e sistemas para a protecção e reparação de estruturas de betão - Definições, requisitos, controlo de qualidade e avaliação de conformidade - Parte 2: Sistemas de protecção de superfície para betão” fornece especificações para produtos e sistemas baseados nos métodos “impregnação hidrofóbica”, “impregnação” e “revestimento” para os vários princípios apresentados na EN 1504-9.

Os produtos que se enquadram nesta especificação devem ter a marcação CE de acordo com o Anexo ZA. I, Tabelas ZA I a ZA I g de acordo com o âmbito e as cláusulas relevantes indicadas, e cumprir os requisitos do mandato do Regulamento de Produtos de Construção no. 305/2011

Para sistemas de pavimento não dedicados a proteger ou restabelecer a integridade de uma estrutura de cimento, aplica-se a EN 13813. Os produtos utilizados de acordo com a norma EN 1504-2 como sistemas de pavimento com cargas mecânicas devem também cumprir a norma EN 13813. As classes de desempenho de acordo com a norma estão indicadas abaixo. Para os resultados de desempenho específicos do produto para os testes específicos, consulte os valores acima nas Informações do Produto.

	
StonCor Europe Rue du Travail 9 1400 Nivelles, Bélgica	
II	
DOP-2013.01-001	
EN 1504-2 Produtos de protecção de superfície	
Resistência Física /Revestimento de Melhoria de Superfícies	
Reação ao Fogo:	B <sub>fl</sub> -S <sup>1</sup>
Absorção capilar e permeabilidade à água:	$W_{24} < 0,1 \text{ kg} / \text{m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Resistência ao Impacto:	Classe II
Força de adesão testada através de ensaio de tração:	$> 2,0 \text{ N/mm}^2$
Resistência à abrasão:	$< 3000 \text{ mg}^*$
* Testado com uma camada de revestimento protetor	

### IMPORTANTE:

A Stonhard acredita que a informação aqui contida seja verdadeira e precisa a partir da data da publicação. A Stonhard não dá garantia, expressa ou implícita, baseada nesta literatura e não assume responsabilidade por danos consequentes ou incidentais do uso destes produtos ou sistemas descritos, incluindo qualquer garantia de comercialização ou de adequabilidade. A informação aqui contida é apenas para avaliação. Além disso, reservamo-nos o direito de modificar e alterar produtos ou literatura a qualquer momento e sem aviso prévio.

Rev. 12/18  
© 2018 Stonhard



**STONHARD**  
www.stoncor-europe.com

#### Escritórios Europeus:

Bélgica +32 674 93 710  
França +33 160 064 419  
Polónia +48 422 112 768

Espanha +34 933 623 785  
Portugal +351 227 535 642  
Reino Unido +44 125 63 36 600  
Europa de Leste +48 422 112 768

Alemanha +49 240 541 740  
Países Baixos +31 165 585 200  
Itália +39 022 53 751