

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Stonblend GSI é um sistema de pavimento com uma espessura nominal de 5 mm que oferece uma alternativa económica ao terrazzo. Combina o aspecto decorativo com uma excelente resistência a produtos químicos, desgaste, manchas e aos raios UV.

É composto por:

Stonblend Primer

Um primário epóxi penetrante de dois componentes

Stonblend GSI Base

Argamassa de três componentes, atalochada, composta por resina epóxi, agente de cura e agregados de sílica quartzo coloridos

Stonblend Groutcoat

Um selante epóxi de dois componentes transparente

Stonkote CE4

Um selante epóxi de dois componentes transparente, de efeito nivelador.

Stonseal CF7

Um revestimento de poliuretano de dois componentes, mate, de alto desempenho, à base de água, Compatível VOC

OPÇÕES

Impermeabilização

Para garantir que todo o sistema seja impermeável à água, é necessário o uso da Membrana Stonproof ME7 da STONHARD, cumprindo estritamente as instruções de aplicação.

Rodapé

É possível optar por rodapés com entre 5 e 15 cm de altura integrados entre o pavimento e a parede.

EMBALAGEM

O Stonblend GSI é embalado em unidades para permitir o seu fácil manuseio. Cada unidade é composta por:

Stonblend GSI Base

2 caixas, cada uma contendo:

6 sacos de alumínio de Amina

6 sacos de polietileno de Resina

12 sacos individuais de agregados, componente C

Stonblend Groutcoat

1 caixa contendo:

2 sacos de alumínio de Amina

2 sacos de polietileno de Resina

Stonkote CE4

0,25 de caixa, 1 caixa contém:

6 sacos de alumínio de Amina

6 sacos de polietileno de Resina

Stonseal CF7

1 embalagem contendo:

1 sacos de Isocianato

(1) Balde de 4 litros de Polioli

COBERTURA

Cada unidade da Stonblend GSI cobrirá aproximadamente 18.6 m² de superfície com uma espessura nominal de 5 mm.

CERTIFICAÇÃO LEED DA USGBC

O Stonblend GSI cumpre os requisitos da certificação LEED;

- MR Crédito 1 - Reutilização de Edifícios
- MR Crédito 2 - Gestão de Resíduos de Construção
- IEQ Crédito 4 - Materiais de Baixa Emissão
- Teor de VOC do sistema total <100 g/l

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistência à Compressão (ASTM C-579)	40 N/mm ² após 7 dias
Resistência à Tracção (ASTM C-307)	10 N/mm ²
Resistência à Flexão (ASTM C-580)	15 N/mm ²
Módulo de Elasticidade (ASTM C-580)	3.4 x 10 ³ N/mm ²
Dureza (ASTM D-2240, Shore D)	85 to 90
Resistência ao Impacto (ASTM D-2794)	> 18 Nm
Resistência à Abrasão (ASTM D-4060, CS-17)	0.06 gm* max. perda peso
Inflamabilidade (ASTM E-648)	Classe I
Coefficiente Térmico de Expansão Linear (ASTM C-531)	1,8 x 10 ⁻² mm/m°C
Teor de VOC (ASTM D-2369, método E)	Primário Stonblend – 75 g/L Stonblend GSI Base – 17 g/L Stonblend Groutcoat – 52 g/L Stonkote CE4 – 34 g/L Stonseal CF7 – 47 g/L (Método C)
Tempo de cura (@ 25°C)	12 horas para tráfego de peões 24 horas para operações normais

Nota: As propriedades físicas referidas acima foram medidas de acordo com os padrões referenciados. Foram usadas amostras do sistema de pavimento real, incluindo aglutinante e enchimento como amostras de teste. Toda a preparação das amostras e testes são realizados em ambiente de laboratório, os valores obtidos em materiais aplicados em obra podem variar, e determinados métodos de teste só podem ser realizados em testes feitos em laboratório.

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Armazenar todos os componentes do STONBLEND GSI a uma temperatura entre os 16° e os 30°C em local seco. Evitar o calor excessivo e não congelar. O prazo de validade é de 3 anos, quando mantido na embalagem original, por abrir, excepto para o Stonseal CF7 cuja validade é de um ano.

COR

O Stonblend GSI está disponível em 12 cores standard. Consulte o catálogo de cores Stonblend. Estão disponíveis cores personalizadas mediante solicitação.

SUPORTE

O Stonblend GSI, utilizado com o primário adequado, é indicado para aplicação sobre betão, madeira, mosaico, metal ou grout Stonhard. Para questões relativas a outros possíveis substratos ou um primário apropriado, entre em contacto com o representante local da Stonhard ou com o Serviço Técnico.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Uma preparação apropriada é fundamental para garantir uma adesão adequada e um bom desempenho do sistema. O suporte deve estar seco e deve ser devidamente preparado utilizando métodos mecânicos. Quaisquer questões relacionadas com a preparação do suporte devem ser encaminhadas para o representante local da Stonhard ou para o Serviço Técnico.

UTILIZAÇÃO DO PRIMÁRIO

A utilização do primário Stonblend Primer é necessária para todas as aplicações do Stonblend GSI. O Stonblend Primer deve estar pegajoso durante a aplicação do Stonblend GSI. Se o primário deixar de ter aderência, deve ser repetida a sua aplicação antes de continuar a aplicação do Stonblend GSI.

MISTURA

- Uma mistura adequada é fundamental para que o produto exiba as propriedades de aplicação adequadas, as propriedades de cura e as propriedades físicas finais.
- Mistura mecânica utilizando misturador JB Blender (ou misturador de balde equivalente, de 20 litros) ou um misturador de argamassa maior (por exemplo, um misturador Baugh 3 Batch).
- Consulte as Instruções Stonblend GSI para mais detalhes.

APLICAÇÃO

- NÃO tente instalar o material se a temperatura dos componentes do Stonblend GSI e do suporte não estiverem entre os 16 e os 30°C. O tempo de cura e as propriedades de aplicação do material são severamente afectados por temperaturas que não se encontrem nestes limites.
- O material deve ser aplicado imediatamente após a mistura.
- Use um doseador adequado para distribuir o Stonblend GSI no pavimento.
- Use talochas de acabamento em aço para compactar e suavizar a superfície do material com a espessura necessária.
- Aplique duas camadas de Stonblend Groutcoat “wet on wet” sobre o pavimento e permita a sua cura.
- Aplique o Stonkote CE4 no pavimento e permita a sua cura.
- Aplique duas camadas de Stonseal CF7 no pavimento e permita a sua cura.
- Podem ser encontradas Instruções detalhadas de aplicação nas Instruções Stonblend GSI.

NOTAS

- Todo o material que se encontre no local deve ser contabilizado e todos os números de lote devem ser registados. Se for encontrado mais do que um número de lote da Parte C (Agregados Stonblend), devem ser tomadas providências para misturar os diferentes números de lote de forma a produzir uma única cor uniforme. Entre em contacto com o Departamento de Assistência Técnica da Stonhard para obter detalhes adicionais.
- Os procedimentos de manutenção do sistema de pavimento durante as operações são descritos no Guia de Utilização e Conservação do Revestimento.
- Informações específicas sobre resistência química estão disponíveis no Guia de Resistência Química Stonblend.
- As Fichas de Dados de Segurança do Stonblend GSI estão disponíveis on-line em www.stoncor-europe.com, no menu Produtos ou mediante solicitação.
- Uma equipa de engenheiros do serviço técnico está disponível para auxiliar a instalação ou para responder a questões especificamente relacionadas com os nossos sistemas de revestimento ou problemas de pavimentação em geral.
- Os pedidos de serviço técnico ou de acesso a documentação podem ser feitos através dos representantes de vendas locais, ou escritórios da Stonhard localizados em todo o mundo.
- A aparência de todos os sistemas de pavimento, paredes e revestimentos anticorrosivos mudará com o tempo devido ao desgaste normal, à abrasão, ao tráfego e à limpeza. Geralmente, os revestimentos de alto brilho estão sujeitos a uma redução no brilho, enquanto os revestimentos de acabamento mate poderão aumentar o nível de brilho sob condições operacionais normais.

- A textura das superfícies de pisos resinosos pode alterar com o decorrer do tempo como resultado de desgaste e dos contaminantes da superfície. As superfícies devem ser limpas regularmente e profundamente para garantir a não formação de contaminantes. As superfícies devem ser inspeccionadas periodicamente para garantir que estão a funcionar conforme o esperado, e podem exigir manutenção para melhorar a tração, para garantir que continuam a cumprir com as expectativas para a área e condições de uso específicas.

MARCAÇÃO CE

A Norma Europeia harmonizada EN 13813 “Revestimentos para betonilhas e pavimentos – Materiais – Propriedades e requisitos” especifica os requisitos para os materiais dos revestimentos destinados a pavimentos em interiores. Os sistemas de Pavimentos e Revestimentos para Pavimentos à base de resina, encontram-se abrangidos por esta especificação e necessitam de ter marcação CE, de acordo com o Anexo ZA, Tabela ZA.1.5 e 3.2 e cumprir os requisitos do mandato do Regulamento de Produtos de Construção no. 305/2011



StonCor Europe
Rue du Travail 9
1400 Nivelles, Bélgica

13

DOP-2013.02.001

EN 13813 SR-AR1.0 -B2.0-IR18

Sistema de revestimento de resina sintética para uso interno em edifícios
(sistema de acordo com a Folha de Dados do Produto)

Reação ao fogo:	B _{fl} -S ¹
Libertação de substâncias corrosivas:	SR
Resistência ao desgaste:	AR1.0
Força de adesão testada através de ensaio de tração:	> B2.0
Resistência ao impacto:	IR18
Resistência química:	GRQ*

* GRQ: consulte o Guia de Resistência Química Stonhard

IMPORTANTE:

A Stonhard acredita que a informação aqui contida seja verdadeira e precisa a partir da data da publicação. A Stonhard não dá garantia, expressa ou implícita, baseada nesta literatura e não assume responsabilidade por danos consequentes ou incidentais do uso destes produtos ou sistemas descritos, incluindo qualquer garantia de comercialização ou de adequabilidade. A informação aqui contida é apenas para avaliação. Além disso, reservamo-nos o direito de modificar e alterar produtos ou literatura a qualquer momento e sem aviso prévio.

Rev. 12/18
© 2018 Stonhard

STONHARD[®]
www.stoncor-europe.com

Escritórios Europeus:

Bélgica +32 674 93 710
França +33 160 064 419
Polónia +48 422 112 768

Espanha +34 933 623 785
Portugal +351 227 535 642
Reino Unido +44 125 63 36 600
Europa de Leste +48 422 112 768

Alemanha +49 240 541 740
Países Baixos +31 165 585 200
Itália +39 022 53 751